

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

EU peníze středním školám – digitální učební materiál

Číslo projektu:	CZ.1.07/1.5.00/34.0515
Číslo a název šablony klíčové aktivity:	III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT
Tematická oblast, název DUMu:	Instalace vody a kanalizace, VY_32_INOVACE_POB412
Autor:	Ing. Petr Pobořil
Ročník:	2.
Předmět:	Technologie
Téma:	Oprávérenská sada pro polypropylenové potrubí
Anotace:	Prezentace se věnuje opravám pro případ provrtaných polypropylenových potrubí vedených ve zdivu pro předmět Technologie, který je součástí studijního oboru 36-45-M/01 Technická zařízení budov.

Opravářenská sada pro polypropylenové potrubí

Opravy potrubí – opravárenská sada

- Sada je určena pro opravu provrtaného potrubí Ekoplastik.
- Je univerzální pro průměry od 20 – 110 mm, pro všechny tlakové řady.
- Pracuje na principu polyfúzního svařování a platí pro ní všechna obecná pravidla pro polyfúzní svařování.

- Unikátní možnost opravy provrtané trubky – nesmí chybět ve výbavě žádného instalatéra!
- Výrazně omezuje nutný rozsah bouracích prací a poškození obkladů.
- Sada obsahuje speciální svařovací nástavec a opravné trny.
- Nástavec je univerzální na všechny typy trnových svářeček včetně úhlové.
- Speciální svařovací nástavec je nyní součástí montážních kompletů s trnovou svářečkou.



Zdroj: www.ekoplastik.cz

Postup práce



Provrtaný otvor převrtáme (zkalibrujeme) vrtákem 10 mm.



Osušíme a odmastíme. Na opravném trnu vyznačíme hloubku zasunutí podle tloušťky stěny provrtané trubky +2 mm, na svařovacím nástavci nastavíme distanční kroužek.

Zdroj: www.ekoplastik.cz

Postup práce



Začneme nahřívat opravný trn a svařovací nástavec. Zásuneme pomalu bez pootáčení do připraveného otvoru. Nahříváme 5 s.

Nahřátý opravný trn sejmeme ze svařovacího nástavce a zasuneme pomalu bez pootáčení do nahřátého otvoru.

Zdroj: www.ekoplastik.cz

Postup práce



Po vychladnutí odstříháme nůžkami zbývající část opravného trnu.

Při použití opravárenské sady bez předchozích zkušeností doporučujeme provést např. 2 kontrolní svary, které rozstříhnete a provedete vizuální kontrolu provedení svaru – spojení materiálu a velikost vytavených nákrůžků.

Zdroj: www.ekoplastik.cz

Použité zdroje a odkazy:

Internet:

www.ekoplastik.cz